

POWER FACTOR **0,9**

- 1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO 4 Predisposizione per interfaccia parallelo (opzionale) 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS
6 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 7 Interruttore ingresso rete 8 Connettore per Battery Box aggiuntivo 9 Morsettiere Ingresso/uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 3 unità in parallelo
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY

94%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0-30.0 PF 0,9											
Codice	FGCEVDP10TT/00	FGCEVDP10TT/C FGCEVDP10TT/2C	FGCEVDP10TT/D FGCEVDP10TT/2D	FGCEVDP10TT/E FGCEVDP10TT/2E	FGCEVDP20TT/00	FGCEVDP20TT/2C	FGCEVDP20TT/2D	FGCEVDP20TT/2E	FGCEVDP30TT/00	FGCEVDP30TT/2D	FGCEVDP30TT/2E	
Potenza nominale	10 KVA				20 KVA				30 KVA			
Potenza attiva	9 KW				18 KW				27 KW			
Fattore di Potenza	0,9											
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)											
Raffreddamento	Forzato tramite ventola											
Dimensioni UPS LxHxP	25x82,6x81,5cm								30x100x81,5cm			
Dimensioni con imballo LxHxP	38,5x102,5x92 cm								38,5x120,5x92 cm			
Peso	38 Kg	84 Kg 130Kg	90Kg 142Kg	94 Kg 150 Kg	42 Kg	134 Kg	146 Kg	154 Kg	52 Kg	211 Kg	220 Kg	
Ingresso												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac											
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac											
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico											
Frequenza nominale	50/60 Hz											
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	46-54 Hz o 56-64 Hz											
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDI	≤4%											
Fattore potenza d'ingresso	0,99											
Uscita												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)											
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%											
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distortente)											
Fattore di cresta	3:1											
Frequenza	50/60 Hz											
Stabilità frequenza	±0,1 Hz											
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale											
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 60 minuti, 130% per 10 minuti, >150% per 1 secondo											
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 60 minuti, 130% per 10 minuti, >150% per 1 secondo											
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3											
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)											
Batteria												
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione											
Installate	-	20 elementi 40 elementi	-	40 elementi	-	40 elementi	-	60 elementi	-	60 elementi	-	
Battery Box esterno	Vedi scheda Battery Box											
Condizioni ambientali operative												
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)											
Umidità relativa	< 95% non condensata											
Altitudine massima	3000 m											
Grado di protezione	IP20											
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)											

Accessori

Modello	Codice
Kit Parall. per EDP TT 10 KVA	FGCKITPAREVDP3
Kit Parall. per EDP TT 20 KVA	FGCKITPAREVDP4
Kit Parall. per EDP TT 30 KVA	FGCKITPAREVDP5
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7

Modello	Codice
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Trasf. d'isolamento Trifase 10 KVA stella/stella	FGCIT10KSST
Trasf. d'isolamento Trifase 10 KVA triangolo/stella	FGCIT10KTST

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Modello	Codice
Trasf. d'isolamento Trifase 20 KVA stella/stella	FGCIT20KSST
Trasf. d'isolamento Trifase 20 KVA triangolo/stella	FGCIT20KTST
Trasf. d'isolamento Trifase 30 KVA stella/stella	FGCIT30KSST
Trasf. d'isolamento Trifase 30 KVA triangolo/stella	FGCIT30KTST



- 1 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 2 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie 3 Interruttore termico circuito batterie
4 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 5 Connettore per collegare ulteriore Battery Box

Caratteristiche principali

- Caricabatteria interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Dimensioni ridotte
- Facile installazione e manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0-30.0 PF 0,9									
Codice Prodotto	FBBEVDP240/00	FBBEVDP240/07	FBBEVDP240/14	FBBEVDP240/21	FBBEVDP240/09	FBBEVDP240/18	FBBEVDP240/27	FBBEVDP240/11	FBBEVDP240/22	FBBEVDP240/33
Dimensioni Box LxHxP	25 x 57 x 79,5 cm									
Dimensioni con Imballo LxHxP	38 x 79,5 x 96 cm									
Peso	35 Kg	85 Kg	125 Kg	165 Kg	90 kg	135 kg	185 kg	95 Kg	145 Kg	195 Kg
Batteria										
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione									
Carica batterie interno										
Tensione nominale ingresso	230Vac									
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz									
Tensione nominale di carica	274Vdc									
Corrente Max di carica	Selezionabile	0,7 A	1,4A	2,1A	0,9A	1,8A	2,7A	1,1A	2,2A	3,3A
Protezione										
Ingresso carica batterie	Fusibile termico									
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico									
Condizioni ambientali operative										
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)									
Umidità Relativa	< 95% non condensata									
Altitudine Massima	3000 mx									
Grado di Protezione	IP20									
Certificazioni	CE									

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Caratteristiche principali

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0-30.0 PF 0,9							
Codice prodotto	FBBEP240B/00	FBBEP240B/40	FBBEP240B/65	FBBEP240B/80	FBBEP240B/100	FBBEP240B/120	FBBEP240C/00	FBBEP240C/150
Dimensioni Box LxHxP	61 x 140 x 88 cm						81 x 190 x 98 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 104,5 cm						94 x 212,5 x 114,5 cm	
Peso	175 kg	420 kg	560 kg	625 kg	755 kg	785 kg	285 kg	1.155 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS							
Batteria								
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione							
Protezione								
Circuito batterie	Sezionatore							
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)							
Umidità Relativa	< 95% non condensata							
Altitudine Massima	3000 m							
Grado di Protezione	IP20							
Certificazioni	CE							

© 2020 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.